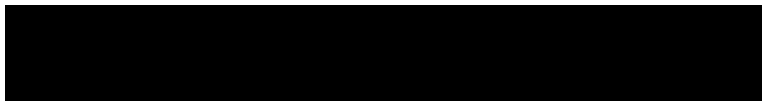


GERADOR GE 90 FSX AVR 83/90KVA 400V FPT IVECO 1500RPM MANUAL TOMADA



Preço: 19,000.00 € + IVA

Características Principais: CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

- Potência trifásica de stand-by (LTP): 90 kVA (72 kW) / 400V / 130A.
- Potência trifásica PRP: 83 kVA (66.4 kW) / 400V / 120A.
- Potência monofásica PRP: 66 kVA (52.8 kW) / 400V / 95.3A.
- Frequência: 50 Hz.
- Fator de potência: 0.8.
- Motor: 1500 rpm.

SISTEMA DE EXAUSTÃO

- Fluxo máximo de gases: 5.75 kg/min.
- Temperatura máxima dos gases de escape: 516°C.

SISTEMA ELÉTRICO

- Potência de arranque: 3 kW.
- Capacidade do alternador de carga da bateria: 90 A.
- Arranque elétrico: 12 VDC.

GERADOR GE 90 FSX AVR 83/90KVA 400V FPT IVECO 1500RPM MANUAL TOMADAS

ESPECIFICAÇÕES

- Versão disponível com motor STAGE 3A.
- A base é estanque para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental.
- Bomba de drenagem de óleo.
- Pré-filtro de combustível com separador de água.
- Portas grandes para manutenção fácil.
- Olhal de elevação central.
- Painel com controlo digital disponível com versão automática ou manual.
- Adequado para uma vasta gama de utilizações na construção geral.
- Super-silencioso.
- De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança.

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

- Stand-by Potência trifásica (LTP): 90 kVA (72 kW) / 400V / 130A
- PRP Potência trifásica: 83 kVA (66.4 kW) / 400V / 120A
- PRP Potência monofásica: 66 kVA (52.8 kW) / 400V / 95.3A
- Frequência: 50 Hz
- Cos ϕ : 0.8
- Valores apontados de acordo com a ISO 8528-1.

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, TURBOALIMENTADO

- Modelo: FPT (IVECO) N45SM3, FPT (IVECO) N45TE1F (Stage 3A)
- Potência em Stand-by: 81 kW (110 hp) / 80 kW (109 hp)

- Potência PRP: 73.3 kW (100 hp) / 72.5 kW (99 hp)
- Potência COP: 58.4 kW (79 hp)
- Cilindros / Deslocamento: 4 / 4500 cm³ (4.5 lt.)
- Diâmetro / Curso: 104 / 132 (mm)
- Rácio de Compressão: 17.5 : 1
- BMEP (Pressão Média Efetiva de Travagem): LTP - PRP: 1777 kPa - 1617 kPa
- Tipo de regulador de velocidade: Mecânico / Eletrônico

CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

- 110% de Stand-by: 21.2 lt./h - 215.8 g/kWh / 20.5 lt./h - 209.7 g/kWh
- 100% PRP: 19.4 lt./h - 216.7 g/kWh / 18.8 lt./h - 212.5 g/kWh
- 75% PRP: 14.3 lt./h - 215.4 g/kWh / 14.7 lt./h - 220 g/kWh
- 50% PRP: 9.6 lt./h - 214.4 g/kWh / 11.5 lt./h - 234.5 g/kWh

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO

- Refrigeração a água
- Capacidade total: 10 lt. (motor) / 8.5 lt.

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

- Capacidade total de óleo: 12.8 l
- Capacidade de óleo no cárter: 8.5 lt. ÷ 5.5 lt.

SISTEMA DE EXAUSTÃO

- Máximo fluxo de gás: 5.75 kg/min. / 8.6 kg/min.

- Máxima temperatura de gás de escape: 516 °C / 430 °C

SISTEMA ELÉTRICO

-
- Sistema elétrico: 12 Vdc
- Potência do motor de ignição: 3 kW
- Capacidade do alternador de carga da bateria: 90 A
- Arranque a frio: -10°C
- Com dispositivo auxiliar de arranque a frio: -25°C

Alternador

- Síncrono, Trifásico, Auto-excitado, Auto-regulado, Sem Escovas
- Potência Contínua: 85 kVA
- Potência em Stand-by: 94 kVA
- Voltagem Trifásica: 380 - 415 Vac
- Frequência: 50 Hz
- Cos ϕ : 0.8
- Modelo A.V.R.: MARK V
- Regulação de voltagem: $\pm 0.5\%$
- Sustenta corrente de curto-circuito: 3 In
- Transitório (100% carga): < 20%
- Tempo de descanso: < 0.3 segundos
- Eficiência a 100% carga: 91% (400V - Cos ϕ 0.8)

- Isolamento: Classe H
- Conexão - Terminais: Estrela - N°12
- Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.): EN 55011
- Distorção harmónica (THD): < 2%
- Interferência telefónica (THF): < 2%

Reatância (60 kVA - 400V)

- Reatância síncrona de eixo direto: 285%
- Reatância transitória de eixo direto: 22.5%
- Transitório do eixo subdireto (X''_d): 10.8%
- Reatância síncrona (X_q): 160%
- Reatância subtransitória (X''_q): 12%
- Sequência negativa (X_2): 11.4%
- Sequência zero (X_0): 2.5%

Constantes de Tempo

- Transitório (T'_d): 0.071 seg
- Subtransitório (T''_d): 0.005 seg
- Circuito aberto (T'_{do}): 0.82 seg
- Unidirecional TA / Armature (T_a): 0.005 seg

Acoplamento | Rolamento

- Direct SAE 3 - 11 ½ - N° 1

Especificações Gerais

- Capacidade do depósito de combustível: 230 l
- Tempo de funcionamento (75% PRP): 16 h / 15.5 h
- Arranque elétrico: 12 Vdc - 100Ah
- Grau de proteção IP: IP 44

Potência Acústica

- Potência acústica medida LwA: 92 dB(A) (67 dB(A) @ 7m)
- Potência acústica garantida LwA: 94 dB(A) (69 dB(A) @ 7m)

Painel de Controlo

- Controlador AMF 25
- Interruptor do controlador
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Ligação para controlo remoto TCM 35
- Disjuntor de 4 polos
- PAC (ATS) - Apenas com painel de controlo automático
- Terminal de terra (PE)

Características do Controlador AMF 25

- Modo operativo: OFF - MANUAL - AUTO - TEST
- Mostrador: Ecrã LCD com retroiluminação gráfica, 128x64 pixéis
- LEDs:

- Tensão do gerador OK
- Falha do gerador
- Tensão de rede OK (Apenas com unidade de transferência automática)
- Falha na tensão

· Botões:

- Botão START
- Botão STOP
- Botão FAULT RESET
- Botão de seleção do modo MODE
- 4 botões para programar o controlador

· Medições do gerador:

- Voltagem: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3
- Corrente: I1 - I2 - I3
- Potências: kVA - kW - kVAR (total e por fases)
- Energia: kVAh - kWh - kVARh
- Cos j (média e por fases)
- Frequência

· Medições do motor:

- Temperatura da água

- Pressão do óleo
- Nível do combustível
- Medidor de Rpm
- Manutenção
- Conta-horas

Proteções do Gerador

- Sobrecarga
- Sobretensão
- Curto-circuito
- Sobrefrequência
- Sequência de fases

Proteções do Motor

- Excesso de velocidade
- Aviso de elevada temperatura do motor
- Aviso de baixa pressão do óleo
- Aviso de baixo nível de combustível
- Botão de emergência STOP
- Paragem por baixo nível de água (opcional)

Funções AMF (Apenas com painel de controlo automático)

- Medição de tensão: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3

- Detecção trifásica
- Sequência de fases

Especificações

- Registo de eventos e alarmes
- Gestão da marcha lenta do motor (Idle)
- Arranque e paragem remotos
- Pré-aquecimento
- 2 idiomas seleccionáveis (outros idiomas disponíveis)
- Conexão direta do motor com o ECU via Can Bus J1939
- Grau de proteção IP65
- Temperatura de operação: -20°C a +70°C

Comunicação

- TCP/IP Modbus (necessita de placa Ethernet opcional com saída RJ45)
- SNMP Modbus (necessita de placa Ethernet opcional com saída RJ45)
- Internet (necessita de placa Ethernet opcional)
- GSM/GPRS (necessita de modem integrado opcional) para controlo remoto do gerador via SMS ou Internet

Versão do Painel de Controlo com Tomadas

Cada tomada é protegida por um interruptor.

- Disjuntor: Para tomadas 125A e 63A
- GFI e disjuntor de 30mA: Para tomadas 32A e 16A

Tomadas: 1x 400V 125A 3P+N+T CEE

1x 400V 63A 3P+N+T CEE
1x 400V 32A 3P+N+T CEE
1x 400V 16A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO

Peso seco da máquina:

- 1580 kg
- 1630 kg (Stage 3A)

Dimensões (mm):

- Altura: 1750 mm
- Largura: 1130 mm
- Comprimento: 2630 mm

Opções a pedido:

- Interruptor de transferência para unidade automática (ATS) PAC 111-M (160A)
- Controlo remoto TCM35
- KIT ligação terra

Versões a pedido:

- Painel elétrico com tomadas CEE
- Painel de controlo manual digital (sem tomadas)
- Quadro elétrico paralelo

Opcionais de instalação em fábrica:

- Aquecimento da água do motor

- Para faíscas
- Depósito de 350 litros
- Sistema de combustível com válvula de 3 vias e ligação rápida para abastecimento externo do depósito de combustível
- Interruptor principal de bateria
- Sensor de nível de água
- PMG - Alternador de ímanes permanentes
- Relé eletrónico
- Placa de ligação com saída RS232 e RS485 para protocolo Modbus RTU
- Placa de encaixe com modem GSM/GPRS integrado para controlo remoto do gerador via SMS ou Internet

Ficha do produto

SKU: MOSAGE 90 FSX

Categorias: REFRIGERAÇÃO AGUA

Galeria de Imagens:

