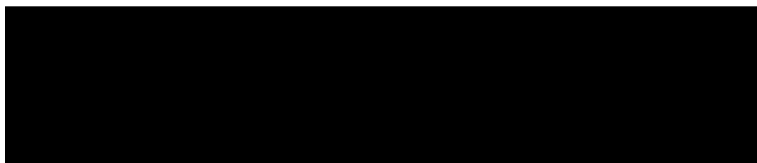
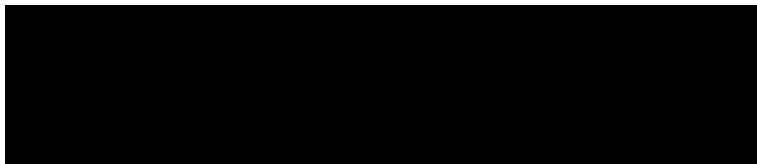


ELEVADOR 4 COLUNAS P/ PESADOS SM250/7



Preço: 0.00 € + IVA

Características Principais: Modelo SM 250

- Capacidade: 25 Ton
- Potência: 4x3 kW
- Velocidade (50Hz/60Hz): 600/660 mm/min
- Dimensões:
 - A: 1885 mm
 - B: 7000, 8000, 9000, 10000 mm
 - C: 3325 mm
 - D: 2600 mm
 - E: 2500, 2300 mm
 - F: 1100, 900 mm
 - G: 1900 mm
 - H: 235 mm

· I: 4038 mm

· L: 700 mm

ELEVADOR 4 COLUNAS P/ PESADOS SM250/7

Os nossos elevadores de quatro colunas estão disponíveis com capacidades de elevação de 16 Ton, 20 Ton, 25 Ton e 35 Ton. Em conformidade com a DIRETIVA DE MÁQUINAS 2006/42/CE e a DIRETIVA EUROPEIA EN 1493, o nosso sistema mecânico de elevação é composto por um fuso trapezoidal irreversível com porca principal e de segurança. O motor redutor está diretamente acoplado ao fuso de elevação, sem componentes adicionais. Um codificador absoluto também está diretamente acoplado ao fuso de elevação, garantindo precisão e segurança.

Especificações

- Capacidade de Elevação: 16 Ton, 20 Ton, 25 Ton, 35 Ton
- Conformidade: DIRETIVA DE MÁQUINAS 2006/42/CE, DIRETIVA EUROPEIA EN 1493
- Sistema de Elevação:
- Fuso: Trapezoidal irreversível
- Porca: Principal e de segurança
- Motor Redutor: Acoplado diretamente ao fuso
- Codificador Absoluto: Acoplado diretamente ao fuso

Mecanismo de Elevação:

- Sistema de elevação composto por um parafuso de elevação trapezoidal irreversível e uma porca principal e de segurança.
- Redutor de motor acoplado diretamente ao parafuso de elevação sem componentes adicionais.
- Codificador absoluto acoplado diretamente ao parafuso de elevação.

Ambiente de Trabalho Seguro:

- Sistema de segurança duplo para suportar a carga.
- Autodiagnóstico e visualização de qualquer falha no ecrã LCD.
- Monitorização contínua do desgaste da porca de carga e obstáculos sob a plataforma através de sensores de segurança.

- Autoalinhamento eletrónico das colunas.

Tecnologia Eletromecânica Sólida:

- Alta fiabilidade da coluna com manutenção e reparos mínimos.
- Uso de materiais de alto desempenho e tecnologias de ponta para garantir altos padrões de qualidade.
- Testes rigorosos antes da entrega.

Tecnologia de Software Inovadora:

- Economia de energia graças à menor potência elétrica instalada em comparação com outros equipamentos equivalentes.
- Arranque sequencial das colunas permite menor absorção elétrica no início.

Características do Sistema de Controlo Eletrónico:

- Visualização do funcionamento da elevação num ecrã LCD.
- Armazenamento e registo de eventos (tempo de trabalho, indicação dos eventos ocorridos e falhas).
- Manutenção auto-programada.

Produtos Personalizados:

- Colunas móveis EMANUEL podem ser personalizadas de acordo com os requisitos específicos do cliente.
- Desenho e implementação de novas soluções para aumentar a experiência do cliente, baseados na experiência da EMANUEL.

SKU: SM250/7

Categorias: ELEVADORES 4 COLUNAS

Galeria de Imagens:

