

SERROTE AUTOMÁTICO C/ CONTROLO ELETRÓNICO CUBO400 NC-FLAT IME



Preço: 0.00 € + IVA

Características Principais:

- Capacidade de Corte a 0°:
 - Redondo: 310 mm
 - Quadrado: 280 mm
 - Retângulo: 400x250 mm
- Capacidade de Corte a 45° à Esquerda:
 - Redondo: 280 mm
 - Quadrado: 270 mm
 - Retângulo: 300x200 mm

- Capacidade de Corte a 60° à Esquerda:

- Redondo: 210 mm

- Quadrado: 200 mm

- Retângulo: 200x200 mm

- Capacidade de Corte com Corte em Feixe:

- Máx.: 300x160 mm

- Mínimo: 85x10 mm

- Capacidade de Corte a 0° para Sólidos (C45): 250 mm

- Dimensões da Lâmina: 4020x34x1,1 mm

- Motor da Lâmina: 2,2 kW

- Velocidade da Lâmina: 18-100 m/min

- Comprimento Mínimo que Pode ser Cortado para o Ciclo Automático: 15 mm

- Corrida Avançada de Vagões: 515 mm

- Motor de Vagão Avançado: 0,75 kW

- Desperdício Mínimo: 80 mm

- Altura da Bancada: 890 mm

- Peso: 990 kg

- Dimensões: 2405x2305x2170 mm

SERROTE AUTOMÁTICO C/ CONTROLO ELETRÓNICO CUBO400 NC-FLAT IMET

CUBO 400 NC FLAT é a serra hidráulica automática com controle numérico para a produção em massa de tubos, perfis, vigas e barras de médio porte. A rotação da proa é manual enquanto o carro avançado está integrado. Através do sistema Industry 4.0 Ready, o CUBO 400 NC FLAT pode ser controlado e programado remotamente ou a partir da tela sensível ao toque de 7".

Programação de todas as operações, incluindo regulação dos comprimentos de corte (de 4 a 9999 mm) com repetição automática dos cursos de alimentação.

Memorização até 99 programas, cada um com 10 comprimentos e nº de cortes diferentes. Volantes Ø 360 mm.

Série CUBO:

- A série CUBO é uma linha de serras automáticas desenvolvidas para melhorar a experiência do usuário com inovações estilísticas e funcionais.

- Foco na facilidade de uso e segurança do operador durante o processo de corte, tornando-a uma ferramenta profissional ideal para diversos ambientes de trabalho.

Tela Sensível ao Toque:

- Equipada com um display touch screen de 7 polegadas que permite configurar e gerenciar todos os parâmetros da máquina.

- Possibilita a definição de linhas e quantidades de corte, bem como autodiagnóstico para detectar e corrigir erros durante o corte.

- O sistema de controle numérico permite configurar até 99 linhas de programa, 10 comprimentos e quantidades diferentes e comprimentos de corte entre 4 e 9999mm com repetição automática dos traços.

Vagão Avançado:

- O carro avançado possui curso máximo de 515mm e é posicionado sobre uma placa flutuante para facilitar o carregamento de material não linear.

- O curso ocorre através de guias endurecidas.

Precisão de Posicionamento:

- O parafuso incremental garante a máxima precisão de posicionamento durante a fase de preparação do corte.

- A movimentação é realizada por motor elétrico com inversor, encoder e fuso de esferas.

Dispositivo de Sensação Mecânica:

- Equipado com um dispositivo automático de detecção do material de corte para otimizar o processo de corte, facilitando a aproximação ao material durante a descida do arco e regulando o final do corte e a subida da lâmina.

Arco de Aço:

- Possui um arco rígido de aço com seção tubular e roldanas de 360mm.
- Almofadas de alinhamento da correia feitas de metal duro com inserções adicionais.
- Equipado com interruptor principal com cadeado, interruptor magnético, proteção térmica do motor, botão de emergência e bobina de mínima tensão.

Velocidade da Lâmina:

- A velocidade da lâmina é gerenciada através de inversor e motoredutor servoventilado.
- A lâmina pode cortar a uma velocidade entre 18 e 100 metros por minuto para máxima eficácia em diferentes materiais.

Lâmina de 34 mm:

- Utiliza lâminas de 34 mm de altura para otimizar o desempenho, reduzir os tempos de corte e obter maior penetração no material, inclusive sólidos de até 250 mm de aço C45.

Limpeza da Lâmina:

- A limpeza da lâmina é mantida com uma escova de nylon motorizada para obter cortes precisos e sem rebarbas.

SKU: BOL7130983044

Categorias: SERROTES DE FITA

Galeria de Imagens:





