

MÁQUINA DE PONTOS THI 50 DIGIT ELECTREX



Preço: 3,216.00 € + IVA

Características Principais:

- Máquina de soldadura a pontos de 30 e 50 KVA com acionamento mecânico ou pneumático (PN).
- Alimentação monofásica de 400V ou 230V (opcional) com deteção automática da frequência da rede elétrica.
- Posição dos braços e elétrodos ajustáveis e compatíveis com uma ampla gama de elétrodos, permitindo a soldadura de peças com diferentes dimensões e formatos.
- Impulso de corrente simples ou duplo (chapas oxidadas ou galvanizadas)

MÁQUINA DE PONTOS THI 50 DIGIT ELECTREX

APLICAÇÕES

- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Serralharias metálicas
- Fabricação de carroçarias
- Indústria solar e eólica

O controlador de DIGIT permite ajustar os seguintes parâmetros de soldadura:

- Corrente de soldagem em impulso simples (I_1)
- Tempo de soldagem em impulso simples (t_1)
- Pausa entre impulsos (Cold)
- Corrente de soldagem do segundo impulso (I_2)
- Tempo de soldagem do segundo impulso (t_2)
- Seleção entre impulso simples ou duplo para soldagem de chapas oxidadas ou galvanizadas
- Seletor para solda/não solda, que simula ciclos de operação sem corrente nos pontos de soldagem.

O controlador Digimatic permite a soldagem sequencial automática com as seguintes funções:

- Squeeze: tempo de aperto para assegurar o contato perfeito entre as peças antes da soldagem.
- Corrente de soldagem por impulso simples (I_1).
- Tempo de soldagem em impulso simples (t_1).
- Pausa entre impulsos (Cold).
- Corrente de soldagem do segundo impulso (I_2).
- Tempo de soldagem do segundo impulso (t_2).
- Hold: tempo de arrefecimento gradual das peças para eliminar tensões e distorções.

- Indicador de tempo entre ciclos (Pause).
- Modo de operação manual ou automático.
- Seleção entre impulso simples ou duplo para soldagem de chapas oxidadas ou galvanizadas.
- Seletor para solda/não solda, que simula ciclos de operação sem corrente nos pontos de soldagem.
- Os parâmetros de cada um dos impulsos (corrente e tempo), bem como o intervalo entre os impulsos (frio), podem ser ajustados separadamente.
- Função de soldagem sequencial automática, que permite a realização de várias soldagens consecutivas sem a necessidade de intervenção do operador.

SKU: THi 50 DIGIT

Categorias: SOLDADURA POR PONTOS

Galeria de Imagens:



