

MACACO HIDROPNEUMÁTICO 65-35-20 TON MEGA



Preço: 2,810.00 € + IVA

Características Principais:

- N20-3
- Capacidade: 20-35-65 Ton
- Elevação: 180-415 mm
- Peso: 69.5 kg

MACACO HIDROPNEUMÁTICO 65-35-20 TON MEGA

- Elevada velocidade de aproximação e eficaz capacidade de carga. Mantém a carga em caso de uma eventual interrupção no fornecimento de ar.
- Descida automática em vazio para a posição inicial.
- Máxima qualidade de aço. Sua composição de cromo molibdênio vanádio, reforçada com um tratamento anticorrosão e antienrosco por nitretação em banho de sais, confere ao macaco propriedades de resistência e durabilidade incomparáveis.
- Design modular. A concepção de construção por módulos independentes - bloco elevador, conjunto de válvulas, motor da bomba, cilindro de descarga e depósito - simplifica a montagem e facilita a manutenção.
- Para um uso ideal dos macacos, recomenda-se uma pressão de trabalho entre 6 e 8 bares.

SEGURANÇA

- Dispositivo de controlo de descida LCS. Paralisa a operação se o utilizador perder involuntariamente o controlo.
- Válvula de segurança contra sobrecargas.
- Limitador hidráulico de curso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Capacidade (t): 20-35-65
- A: 793
- B: 235
- C: 515
- D: 194
- E: 317
- Peso (kg): 69.5
- Referência: N20-3

SKU: MEGAN20-3

Categorias: MACACOS HIDROPNEUMATICOS

Galeria de Imagens:



