

MACACO HIDROPNEUMÁTICO 30-15 TON BAIXO MEGA



Preço: 1,571.00 € + IVA

Características Principais: Altura mín. da cabeça: 150 mm

- Elevação max 15T: 150 mm
- Peso: 44 Kg

MACACO HIDROPNEUMÁTICO 30-15 TON BAIXO MEGA

FORÇA NOMINAL 15-30t Baixa

CARACTERÍSTICAS

- Alta velocidade de aproximação e elevação eficiente da carga. O operador estará sempre no controlo da operação, mesmo se o fornecimento de ar for interrompido. A descida do pistão auto-retrátil elimina a necessidade de baixar manualmente.
- Máxima qualidade do aço. A composição de cromo-molibdénio-vanádio, reforçada por um tratamento anti-ferrugem e anti-gripagem através de nitruração líquida, confere aos macacos propriedades de resistência e durabilidade inigualáveis.
- Conceito modular. O design modular independente – bloco de elevação, unidade de válvula, motor da bomba, cilindro de libertação e tanque – simplifica a montagem e facilita a manutenção.
- Para uma utilização otimizada dos macacos, recomenda-se uma pressão de trabalho entre 6 e 8 bares.

SEGURANÇA

- Sistema de controlo de descida LCS
- Operação pelo princípio de "homem morto" (a operação é interrompida se o utilizador perder o controlo acidentalmente)
- Válvula de segurança contra sobrecarga
- Limitação de curso hidráulico

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Capacidade (t): 15-30
- A: 807
- B: 150

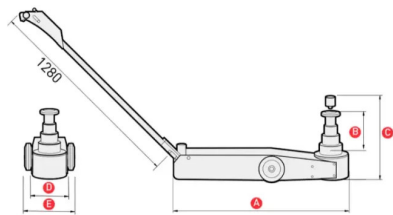
- C: 400
- D: 157
- E: 280
- Peso (kg): 43.5
- Referência: N15-2B

SKU: MEGAN15-2B

Categorias: MACACOS HIDRÁULICOS, MACACOS HIDROPNEUMATICOS

Galeria de Imagens:





L=50mm. L=100mm.



A-5206
L=50mm.
Optional



A-5212
L=100mm
Standard

